SI 912/1/110 ■
SI 912/1/220 ■

Manual del Usuario y Garantía

⚠ Atención Lea, entienda y siga todas las instrucciones de seguridad de este manual antes de usar esta herramienta

SIERRA INGLETADORA COMPUESTA

INDICE

SECCIÓN	PÁGINA
* Introducción	3
* Normas generales de seguridad	3
* Normas específicas de seguridad	5
* Especificaciones técnicas	7
* Descripción de herramienta	7
* Instrucciones de ensamblado	8
* Instrucciones de operación	12
* Mantenimiento	17
* Despiece	18
* Listado de Partes	19

INTRODUCCIÓN

Su herramienta tiene muchas características que harán su trabajo más rápido y fácil. Seguridad, comodidad y confiabilidad fueron tenidos como prioridad para el diseño de esta herramienta, hace fácil el mantenimiento y la operación.

ADVERTENCIA: lea atentamente el manual completo antes de intentar usar esta herramienta. Asegúrese de prestar atención a todas las advertencias y las precauciones a lo largo de este manual.

NORMAS GENERALES DE SEGURIDAD

ADVERTENCIA: lea y entienda todas las instrucciones. La falta de seguimiento de las instrucciones listadas abajo puede resultar en una descarga eléctrica, fuego y/o lastimaduras personales serias.

GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES

ÁREA DE TRABAJO

- Mantenga su área de trabajo limpia y bien iluminada. Mesas desordenadas y áreas oscuras pueden causar accidentes.
- No use la máquina en atmósferas explosivas, tales como frente a la presencia de líquidos inflamables, gases o polvo. La herramienta eléctrica genera chispas, las cuales pueden provocar incendios.
- Mantenga a los observadores, chicos y visitantes lejos de la máquina mientras la está operando. Las distracciones pueden causarle la pérdida del control.

SEGURIDAD ELÉCTRICA

ADVERTENCIA

- Evite el contacto del cuerpo con las superficies descargadas a tierra tales como tubos, radiadores, rangos y refrigeradores. Hay un aumento de riesgos de descarga eléctrica si su cuerpo es descargado a tierra.
- No exponga la máquina a la lluvia o a condiciones de humedad. La entrada de agua en la máquina aumentará el riesgo de una descarga eléctrica.
- No abuse del cable. Nunca use el cable para llevar la herramienta o tirar del cable para sacarlo del tomacorriente. Mantenga el cable lejos del calor, del aceite, bordes filosos y partes móviles. Haga reemplazar los cables dañados por personal autorizado. Los cables dañados incrementan los riesgos de descarga eléctrica.
- Si el cordón de alimentación se daña deberá ser reemplazado por el fabricante o su representante.
- Las fichas de las herramientas deben coincidir con el tomacorriente. No la modifique bajo ninguna forma. No utilice adaptadores para herramientas eléctricas con toma a tierra. Las fichas sin modificar y tomacorrientes que encajen correctamente reducen el riesgo de choque eléctrico.
- Cuando se utiliza una herramienta eléctrica en el exterior. Utilice una extensión del cable adecuado para exteriores. El uso de un cable adecuado para exteriores disminuye el riesgo de choque eléctrico.

SEGURIDAD PERSONAL

- Manténgase alerta, mire lo que está haciendo y use el sentido común cuando esté usando la máquina. No use la herramienta cuando esté cansado o bajo la influencia de drogas, alcohol o medicación. Un momento de desatención mientras está operando la máquina puede tener como resultado una lastimadura seria.
- Vístase correctamente. No use ropa floja o joyería. Contenga el pelo. Mantenga su pelo, vestimenta y guantes lejos de las partes móviles. La ropa suelta, joyería o el pelo largo pueden

ser atrapados por las partes móviles.

- Evite el arranque accidental. Asegúrese que la llave esté en la posición de apagado antes de enchufar la máquina. Llevar la máquina con el dedo en la llave de encendido o enchufar máquinas que tengan la llave en la posición de encendido invita a que ocurran accidentes.
- No sobre extienda la distancia con la máquina. Mantenga buen calzado y vestimenta siempre. Un calzado y vestimenta adecuados permite un mejor control de la herramienta en situaciones inesperadas.
- Use el equipo de seguridad. Siempre use protección ocular. Máscara para polvo, zapatos de seguridad antideslizantes, casco, o protección auditiva, deben ser usadas en las condiciones apropiadas.
- Antes de conectar la herramienta a una fuente de energía (receptáculo, salida, etc.), asegúrese que el voltaje de provisión sea el mismo que el mencionado en el plato nominal de la herramienta. Una fuente de potencia mayor que la especificada para la máquina puede ocasionar lastimaduras serias para el usuario como también puede dañar la máquina.

USO Y CUIDADO DE LA MÁQUINA

- Use mordazas o alguna otra manera práctica para asegurar y apoyar la pieza de trabajo a una plataforma estable. Sostener la pieza de trabajo con las manos o contra su cuerpo es inestable y puede generar una pérdida de control.
- No fuerce la máquina. Use la máquina correcta para su aplicación. La máquina correcta realizará mejor y de manera más segura el trabajo para el cual fue diseñado.
- No use la máquina si la llave de encendido no enciende o apaga. Cualquier máquina que no pueda ser controlada con la llave es peligrosa y debe ser reparada.
- Desconecte el enchufe de la fuente de energía antes de hacer algún ajuste, cambiar accesorios o guardar la máquina. Estas medidas preventivas reducen el riesgo de que la máquina se encienda accidentalmente.
- Almacene las máquinas eléctricas fuera del alcance de los chicos y cualquier otra persona que no esté capacitada en el manejo. Las herramientas son peligrosas en manos de usuarios que no están capacitados.
- Mantenga la herramienta con cuidado. Mantenga las herramientas cortantes filosas y limpias. Las herramientas correctamente mantenidas, con sus bordes filosos son menos probable que se empasten y son más fáciles de controlar.
- Chequee si hay una mala alineación o un empaste de partes móviles, partes rotas, o cualquier otra condición que pueda afectar la operación de la máquina. Si hay daños haga reparar la máquina antes de usarla. Muchos accidentes son causados por máquinas con un mantenimiento pobre.
- Use solamente accesorios recomendados por el fabricante de su modelo. Accesorios que funcionan para una máquina pueden ser peligrosos cuando son usados en otra máquina.
- No altere o use mal la máquina. Esta máquina fue construida con precisión. Cualquier alteración o modificación no especificada es un mal uso y puede resultar en una condición peligrosa.
- Es recomendable que use un dispositivo de seguridad adecuado, tal como un interruptor térmico y diferencial cuando esta usando equipos eléctricos.

REPARACIÓN

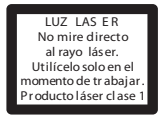
- La reparación de la herramienta debe ser llevada a cabo solamente por un personal de reparaciones calificado. La reparación o el mantenimiento realizado por una persona no calificada puede generar peligro de lastimadura.
- Cuando esté reparando la máquina use únicamente partes de reemplazo idénticas. Siga las instrucciones en la sección de mantenimiento de este manual. El uso de partes no autorizadas o la falta en el seguimiento de las instrucciones de mantenimiento pueden ocasionar el riesgo de una descarga eléctrica o lastimadura.

NORMAS DE SEGURIDAD PARA EL COMPONENTE LASER

El láser usado en ésta máquina es clase 1 con máximo 0.39mW de potencia y 650nm de long tud de onda. Este tipo de láser no presenta una amenaza normalmente, pero mirar directamen te al rayo, puede causar ceguera temporal.

⚠ PRECAUCION

No mire directamente al rayo láser. Existe riesgo si usted mira deliberadamente el rayo.



El láser debe ser usado y mantenido de acuerdo a estas instrucciones

NORMAS ESPECÍFICAS DE SEGURIDAD

PRECAUCIÓN: Antes de conectar la herramienta a la fuente de poder asegúrese que el voltaje del receptáculo es la misma que la placa de datos técnicos en la herramienta. Una fuente de poder con un voltaje superior a la permitida por la herramienta podria resultar en daño de propiedad y daños personales. Utilizar una tensión menor que la permitida puede ser dañino para el motor. Siempre desconecte la herramienta de la fuente de poder antes de realizar cualquier mantenimiento o modificación.

1. Cuando opere la sierra, utilice equipamiento de seguridad.
2. Asegurese que haya una iluminación adecuada a la hora del trabajo.
3. No utilice la sierra antes de que las guardas se encuentren en su lugar.
4. No utilice la sierra para cortar metales o mampostería.
5. No permita que una persona menor de 18 años opere la máquina.
6. Asegúrese que el operador se encuentre adiestrado correctamente para la operación y el mantenimiento de la herramienta.
7. No utilice esta sierra para cortar leña.
8. Mantenga el area de trabajo libre de elementos que puedan hacerlo tropezar.
9. Reporte fallas en la máquina, incluyendo sierra y guardas, ni bien las descubra.
10. Asegúrese que la máquina está fijada siempre a un banco, cuando sea posible.
11. Siempre parese hacia un lado cuando opere la máquina.
12. Nunca utilice una hoja de sierra doblada o quebrada.
13. Cuando corte madera redonda, utilice la morsa para que la pieza de trabajo gire hacia los dos lados de la mesa.
14. Nunca utilice sus manos para remover aserrín, astillas o basura cerca de la hoja de sierra.
15. Utilice hojas de sierra solo recomendadas por el fabricante
16. No utilice hojas de sierra de acero rápido
17. Si el inserto de la mesa se encuentra dañado o gastado, reemplacelo en su centro de servicio autorizado.
18. Nunca deje en el area de trabajo trapos, hilos y cuerdas.
19. Evite cortar clavos. Inspeccione la pieza de trabajo y remueva todos los clavos y elementos ajenos antes de comenzar a cortar.
20. Soporte el trabajo apropiadamente.
21. Abstengase de remover piezas de trabajo cuando la herramienta continúe en funcionamiento.
22. No intente liberar una sierra atascada cuando la sierra se encuentra en funcionamiento.
23. No detenga la hoja de sierra con una pieza de madera. Permita que se detenga de manera natural
24. Si llegase a ser interrumpido mientras realiza un trabajo, termine lo que está haciendo antes de quitar la atención de la sierra.
25. Chequee periodicamente que todos los tornillos, pernos y tuercas se encuentren correctamente ajustados antes de realizar cualquier operación.
26. No almacene objetos por sobre la máquina de manera que puedan caerse sobre la herramienta.

27. Siempre sostenga la sierra de las partes aisladas. En caso de que la sierra corte el cable, todas las partes metálicas se volverán "Vivas". En este caso, apague la máquina y remueva el cable de la toma de corriente.
28. Nunca aserre cerca de combustibles liquidos o gases.
29. Tenga en cuenta la dirección de rotación de la hoja y la rotación de la máquina.
30. No trabe la guarda movil en una posición abierta.
31. Conecte la sierra a un extractor de polvo y asegurese que trabaje correctamente. Como operador de la sierra asegúrese de entender todos los factores e influencias de la exposición al polvo, incluyendo el tipo de material a ser trabajado, la importancia de la extracción local y el ajuste apropiado de la herramienta para la correcta extracción de polvo. Se recomienda utilizar siempre mascarilla contra polvo.
32. Utilice guantes cuando maneja hojas de sierra y materiales ásperos.
33. Las hojas de sierra deberían ser llevadas en un sosten siempre que fuera posible
34. Utilice hojas de sierra bien afiladas y que concuerden con la velocidad permitida por la herramienta.
35. Tome recaudos extras cuando haga trabajos de ranuración
36. La sierra ingleteadora puede ser transportada facilmente por la manija de transporte, solo cuando esta haya sido desconectada de la fuente de poder y trabada correctamente.
37. Tenga la herramienta en un suelo nivelado, bien limpio y sin materiales sueltos.
38. Asegurese que el brazo de la herramienta se encuentre asegurado correctamente cuando realice cortes a bisel.
39. Asegurese que se encuentra entrenado en el uso, el ajuste y la operación de la herramienta.
40. Cuando realice cortes con piezas de trabajo más largas que el ancho de la mesa, asegurese que el final de la pieza se encuentre alineada y bien posicionada en comparación con la pieza que se encuentra en la mesa de trabajo. Los soportes deben ser posicionados de manera tal que cuando se realice el corte, la pieza resultante no caiga al suelo. Varios soportes en intervalos regulares de la máquina deberían ser colocados si la pieza a trabajar es demasiado larga.

CABLE DE EXTENSIÓN

- Reemplace los cables dañados inmediatamente. El uso de cables dañados puede dar descargas eléctricas, quemar o electrocutar.
- Si es necesario un cable de extensión, debe ser usado un cable con el tamaño adecuado de los conductores. La tabla muestra el tamaño correcto para usar, dependiendo en la longitud del cable y el rango de amperaje especificado en la etiqueta de identificación de la máquina. Si está en duda, use el rango próximo más grande. Siempre use cables de extensión listados en UL.

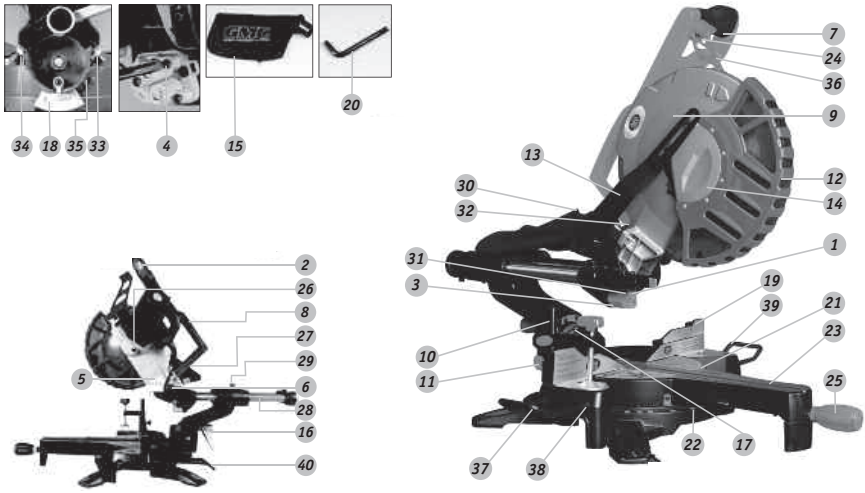
TAMAÑOS RECOMENDADOS DE CABLES DE EXTENSIÓN

Rango de amperaje de la herramienta	Voltage	Longitud del cable	
		50ft 15m	100ft 30m
3~6 16	220 V	AWG 21mm	216 AWG 21mm2
6~8	220 V	16 AWG 21mm2	14 AWG 28mm2
8~11	220 V	12 AWG 37mm2	12 AWG 37mm2

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

SI 912/1/110	110V~ 60Hz
SI 912/1/220	220V~ 50-60Hz
POTENCIA	2400W - 3 1/4HP
VELOCIDAD EN VACIO	n0: 5000/min
HOJA	305 x 16 mm - 12”x 5/8” 24 dientes
CORTE INGLETE 0~52°	IZQUIERDA/DERECHA
CORTE BISEL 0~45°	IZQUIERDA
CORTE MAX. DERECHO	0° x 0°=305x95mm - 12x3 3/4˝
CORTE MAX. INGLETE	45° (R) x 0°=215x95mm - 8 15/32x3 3/4˝ 52° (R) x 0°=186x95mm - 7 5/16x3 3/4˝ 45° (L) x 0°=215x 95mm - 8 15/32x3 3/4˝ 52° (L) x 0°=186x95mm - 7 5/16x3 3/4˝
CORTE MAX. BISEL	0° x 45° (R)=305x42mm - 12x1 21/32˝ 0° x 45° (L)=305x52mm - 12x2 1/16˝
CORTE MAX. INGLETE COMP.	45° (R) x 45° (R)=215x42mm - 8 15/32x1 21/32˝ 52° (R) x 45° (R)=186x42mm - 4 13/16x1 21/32˝ 45° (L) x 45° (L)=215x52mm - 8 15/32x2 1/16˝ 52° (L) x 45° (L)=186x52mm - 4 13/16x2 1/16˝

DESCRIPCIÓN DE LA HERRAMIENTA



1. Ensamble de laser
2. Interruptor de laser
3. Cubierta de laser
4. Control de intensidad
5. Brazo de Sierra
6. Perilla de desenganche
7. Manija de operación
8. Manija de transporte
9. Guarda fija superior
10. Morsa
11. Traba de morsa (x2)
12. Guarda rotativa
13. Brazo de retracción
14. Cubierta de tornillos
15. Bolsa recolectora
16. Traba de bisel
17. Escala de bisel
18. Ajuste de bisel 0°
19. Guia
20. Llave hexagonal
21. Mesa de inglete
22. Escala de inglete
23. Inserto de mesa
24. Interruptor gatillo
25. Traba de inglete
26. Traba de eje
27. Puerto de extracción
28. Barras deslizantes
29. Traba deslizante
30. Ajuste de zanjado
31. Detención de zanjado
32. Tuerca
33. Tornillo de ajuste de bisel 45°(Izq)
34. Tornillo de ajuste de bisel 45°(Der)
35. Tornillo de ajuste de bisel 0°
36. Pestillo
37. Barras de soporte (x2)
38. Agujeros de localización (x2)
39. Tornillos de traba
40. Barra estabilizadora

INSTRUCCIONES DE ENSAMBLADO

• Desembalaje
Remueva el taladro de la caja y examínelo cuidadosamente. No deseche el cartón o cualquier
material de embalaje hasta que todas las partes sean examinadas.

⚠ **PRECAUCIÓN:** Para prevenir lastimaduras, si alguna parte de la herramienta está faltando o está dañada, no enchufe la misma hasta que las partes dañadas sean reparadas o reemplazadas por un personal autorizado.

La sierra ha sido empacada con el brazo de sierra trabado en la posición inferior. Para soltar el brazo de sierra, tire la perilla de desenganche, rotela 45° y sueltela. Lentamente levante el brazo de la sierra.

⚠ **PRECAUCION:** No levante la sierra sosteniendola de la guarda. Utilice la manija de operación.

TRANSPORTACIÓN

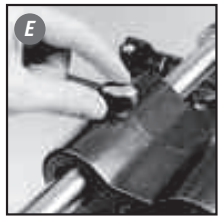
Transporte la sierra ingleteadora solo cuando el brazo de sierra se encuentre trabada en la posición inferior, la sierra apagada y desconectada de la fuente de poder.

Solo levante la sierra por la manija de operación o las salidas exteriores. No eleve la sierra usando las guardas.

MONTAJE A BANCA

La base de la sierra tiene agujeros en sus patas para facilitar el montaje a una banca o mesa de trabajo.

1. Coloque la sierra en una mesa de trabajo plana, nivelada utilizando pernos (no suministrados) y fije la sierra a la mesa utilizando 4 pernos.
2. Si lo desea, Puede montar la sierra a una pieza de madera terciada de 13 mm o más ancha, que luego puede ser agarrada al soporte de trabajo o ser transportada y luego re-agarrada.



⚠ **PRECAUCION:** Asegurese que la superficie a ser montada no se encuentre torcida y desnivelada. Esto puede provocar cortes imprecisos y movimientos indeseados.

BARRA ESTABILIZADORA

Cuando la sierra no se encuentre montada a una banca, siempre coloque la barra estabilizadora en los agujeros montados en la parte trasera de la sierra. La barra estabilizadora permite que la sierra no caiga hacia atrás cuando se efectúa un corte con la función deslizante.

PERILLA DE DESENGANCHE.

La perilla de desenganche se utiliza para sostener el cabezal de la sierra hacia abajo cuando la transporta o la almacena. La sierra nunca debe ser utilizada con la perilla de desenganche colocada con el cabezal hacia abajo.

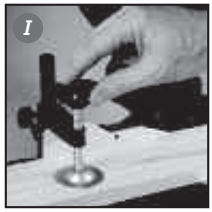
TRABAS DE LA MESA DE INGLETE

Las mesas de trabas de inglete se utilizan para trabar la mesa al angulo de corte en inglete deseado.
La sierra ingleteadora corta de 0° a 45° tanto a la izquierda como a la derecha. Para ajustar el angulo de corte de inglete suelte las trabas de la mesa de inglete y rote la mesa de inglete a la posición deseada. La mesa de inglete hace un sonido de click de detención a los 0°, 15°, 22.5°, 30° y 45° para una rapida configuración de angulos de corte regulares.

⚠ **PRECAUCION:** Asegúrese de volver a ajustar las trabas de la mesa de inglete antes de realizar un corte. El no llevar a cabo esta acción puede resultar en movimientos indeseables de la tabla al realizar un corte lo que puede causar severas lastimaduras personales.

TRABA DE BISEL

La traba de bisel se utiliza para configurar la posición de la cuchilla a la posición de bisel deseada. La sierra ingleteadora corta de 0° a 45° hacia la izquierda. Para ajustar en angulo de bisel, suelte la traba de bisel y ajuste el brazo de la sierra al angulo de bisel deseado.



⚠ **PRECAUCIÓN:** Asegúrese de volver a ajustar la traba de bisel antes de realizar un corte. El no llevar a cabo esta acción puede resultar en movimientos indeseables del brazo de la sierra lo que puede causar severas lastimaduras personales.

AJUSTE DE BISEL

El ajuste de bisel debe removerse antes de ajustar el angulo de bisel.
Para regresar la sierra a 0° (Posición vertical) mueva el brazo de la sierra hacia la izquierda y presione en el 0° el ajuste de bisel.
Regrese la sierra a la posición vertical, esta se colocará automáticamente a 0°.
Ajuste la traba de bisel.

MORSAS

Las morsas pueden ser montadas sobre la guia a cualquiera de los lados de la hoja de sierra, dependiendo la tarea que realice.
Utilice la traba de morsas a la parte trasera de la guia para asegurar las morsas en posición

BOTON DE TRABA DE EJE

El botón de traba de eje previene que la cuchilla rote en la sierra. Presione y sostenga el boton de traba de eje cuando instale, intercambie o remueva la cuchilla.

GUARDA ROTATIVA INFERIOR DE LA CUCHILLA

La guarda rotativa inferior de la cuchilla provee protección de los dos lados de la cuchilla. Esta se retrae sobre la cubierta superior de la cuchilla (4) cuando la sierra se mueve hacia la pieza de trabajo.

BOLSA RECOLECTORA DE POLVO

La bolsa recolectora de polvo encaja sobre el puerto extractor de polvo. Para una eficiente recolección del polvo vacíe la bolsa recolectora cuando se encuentre medio llena. Esto permite una mayor circulación de aire dentro de la bolsa.

COLOCANDO LAS BARRAS LATERALES

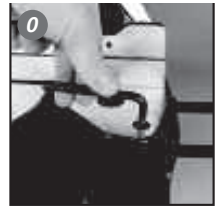
Las barras de soporte laterales ayudan a sostener el material cuando trabaja con piezas de trabajo muy largas. En la herramienta se encuentran 2 agujeros de locación para las barras laterales en cada uno de los lados. Afloje los tornillos de traba con la llave hexagonal de 6mm. Asegúrese que las barras laterales se encuentren insertadas antes de su utilización para sostener la pieza de trabajo.
Los tornillos de soporte de la barra deben ser correctamente ajustados antes de su utilización.

ENCENDIDO Y APAGADO

1. Para encender la herramienta, presione y sostenga el gatillo interruptor
2. Para apagar la herramienta, suelte el interruptor gatillo.

ENCENDIENDO EL LASER

El generador de laser emite una linea angosta e intensa de luz roja que lo guiará mientras realiza el corte. Intensifica la visión de corte del operador, permite una colocación rápida, incrementa la precisión e incrementa la seguridad. Para encender la linea de laser, presione el interruptor de encendido de laser. Para apagar el laser presione el interruptor de encendido de laser una vez más.



ALINEANDO LA REGLA DE LA MESA CON LA CUCHILLA

1. Asegurese que la herramienta se encuentre desconectada de la fuente de poder.
2. Presione el brazo de la sierra hacia la posición inferior y aplique el boton de traba para mantenerla en la posición de transporte.
3. Suelte las trabas de inglete
4. Rote la mesa hasta que el punteador se encuentre a 0°

5. Reajuste las trabas de inglete.
6. Afloje la traba de bisel y posicione el brazo de la sierra
7. Posicione una escuadra contra la mesa y la parte plana de la cuchilla

NOTA: Asegúrese que la escuadra haga contacto con la parte plana de la cuchilla, no con los dientes

8. Rote la cuchilla a mano para chequear el alineamiento de la cuchilla a varios puntos.
9. El borde de la escuadra con respecto a la cuchilla y a la mesa debe ser paralelo.
10. Si el angulo de la cuchilla queda fuera de la escuadra, ajuste de la siguiente manera:
11. Utilice una llave de 8mm o una llave ajustable para aflojar la tuerca que asegura el ajuste de bisel. También, afloje la traba de bisel.
12. Ajuste el tornillo de bisel 0° utilizando una llave hexagonal a 4mm para traer la cuchilla en alineación con la escuadra.
13. Desajuste el tornillo que sostiene el punteador de la escala de bisel y ajuste la posición del punteador para que indice precisamente el cero en la escala. Reajuste el tornillo
14. Reajuste la traba de bisel y la tuerca de traba asegurando el tornillo de bisel 0°.

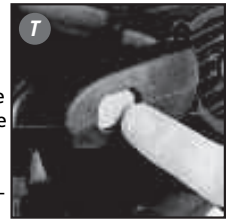
NOTA: El procedimiento superior también puede ser utilizado para chequear el ángulo de la sierra a 45° de angulo de bisel. El tornillo de ajuste de bisel a 45° se encuentra del lado opuesto del brazo de la sierra.

ALINEANDO LA GUIA CON LA MESA

1. Asegurese que la herramienta se encuentre desconectada de la fuente de poder.
2. Presione el brazo de la sierra hacia la posición inferior y aplique el boton de traba para mantenerla en la posición de transporte.
3. Suelte las trabas de inglete.
4. Rote la mesa hasta que el punteador marque 0°.
5. Ajuste las trabas de inglete.
6. Utilice una llave hexagonal de 6mm, soltando los dos tornillos asegurando la guia a la base
7. Posicione una escuadra contra la guia y a los lados de la cuchilla
8. Ajuste la guia hasta que haga escuadra con la cuchilla.
9. Asegure los tornillos de traba asegurando la guia.
10. Desajuste el tornillo del punteador y ajustelo de posición tal que este marque de manera precisa el cero en la escala.
11. Reajuste los tornillos asegurando el punteador de escala de inglete.

INTERCAMBIANDO LA CUCHILLA

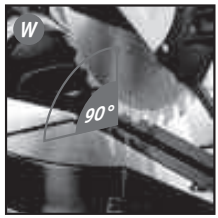
⚠ **PELIGRO!!:** Nunca intente utilizar una cuchilla más larga de la que permite la sierra. Esta puede entrar en contacto con las guardas de la cuchilla. Nunca utilice una cuchilla que sea muy gruesa, lo que puede ocasionar que el reborde externo de la cuchilla entre en contacto con las arandelas del eje. Esto prevendrá que los tornillos de la cuchilla se aseguren apropiadamente junto con el eje. No utilice la sierra para cortar metales o mampostería. Asegúrese que haya los espaciadores y



arandelas necesarios para ajustar correctamente la cuchilla al eje.

1. Asegúrese que la herramienta se encuentre desconectada de la fuente de poder.
2. Presione hacia abajo la manija de operación y presione la perilla de desenganche para soltar el brazo de la sierra.
3. Eleve el brazo de la sierra a su posición superior.
4. Suelte y remueva los tornillos que aseguran el brazo de retracción de la guarda rotativa de la cuchilla.
5. Desajuste los tornillos que aseguran la cubierta metalica de la cuchilla.
6. Empuje la guarda rotativa de la cuchilla hacia abajo junto con la cubierta de cuchilla. Cuando la guarda rotativa de la cuchilla se posicione sobre la cubierta de cuchilla fija, es posible de acceder al perno de la cuchilla

7. Sostenga la guarda rotativa y presione el boton de traba de eje. Rote la cuchilla hasta que el eje trabe.
8. Utilice la llave hexagonal de 6mm incluida en el empaque para aflojar y remover el perno de la cuchilla (Suelte hacia la derecha mientras sostiene la cuchilla hacia el lado contrario)
9. Remueva la arandela, el reborde externo, la arandela y la cuchilla
10. Coloque una gota de aceite dentro del reborde interno y el reborde externo donde se encuentren en contacto con la cuchilla.
11. Fije la cuchilla nueva en el eje teniendo cuidado que el reborde interno se deposite detrás de la cuchilla



⚠ **PRECAUCION:** Para asegurar la correcta rotación de la cuchilla, siempre instale la cuchilla con los dientes y la flecha impresa en la cuchilla del lado de la cuchilla apuntando hacia abajo. La dirección de rotación de la cuchilla también se encuentra estampada con una flecha en la guarda superior de la cuchilla.

12. Reemplace el reborde externo.
13. Presione el boton de traba de eje y reemplace la arandela y el perno.
14. Utilice la llave hexagonal de 6mm para ajustar el perno de la cuchilla firmemente.
15. Baje la guarda de la cuchilla, sostenga la guarda de cuchilla rotativa y la cubierta de los tornillos en posición y reajuste los tornillos para asegurar las guardas en posición.

16. Reemplace la guarda del brazo de retracción y asegurelo a la guarda rotativa.
17. Chequee que la guarda opere correctamente, y que rote cuando se empuje para abajo el cabezal de la cuchilla.
18. Conecte la sierra y chequee que la operación de la cuchilla sea correcta.

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN

CORTE CRUZADO (SIN ACCION DESLIZANTE)

Un corte cruzado se realiza cortando sobre el grano de la pieza de trabajo. Un corte a 90° se realiza con la mesa a 0°. Cortes de inglete cruzados se

realizan con la mesa puesta en cualquier otra posición que no sea 0°.

1. Presione la perilla de desenganche y levante el brazo de la sierra hacia la posición de altura máxima.
2. Suelte las perillas de inglete.
3. Rote la mesa de inglete hasta que el punteador marque el angulo deseado.
4. Reajuste las perillas de inglete.

PRECAUCION: Asegurese de reajustar las trabas de bisel antes de realizar un corte. El no realizar esta acción puede ocasionar que la mesa se mueva indeseadamente pudiendo provocar lastimaduras severas.

5. Posicione la pieza de trabajo plana sobre la mesa de trabajo con una punta asegurado contra la guia. Si la tabla se encuentra deformada, deposite el lado convexo contra la guia. Si el lado concavo contra la guia, la tabla podría partirse y atascar la cuchilla.
6. Cuando corte piezas largas de maderas, soporte el lado opuesto de la pieza de trabajo con barras de soportes laterales, Un estante giratorio o una superficie de trabajo nivelada con la mesa de la sierra.
7. Utilice la morsa para asegurar la pieza de trabajo cuando sea posible.
8. Puede remover la morsa soltando la perilla de ajuste y moverla hacia el otro lado de la sierra. Asegurese que la morsa este correctamente ajustada a la mesa de trabajo.
9. Antes de encender la sierra, realice un corte seco de prueba para verificar que la sierra funcione sin problemas.
10. Sostenga la manija de operación firmemente y presione el interruptor gatillo. Permita que la sierra alcance su velocidad máxima antes de comenzar el corte.
11. Suelte el pestillo de desenganche y lentamente lleve la cuchilla hacia la pieza de trabajo.
12. Suelte el interruptor gatillo y permita que la cuchilla detenga su rotación antes de levantarla de la pieza de trabajo. Espere a que la pieza se detenga completamente antes de remover la pieza de trabajo de la mesa de corte.

CORTE CRUZADO (CON ACCION DESLIZANTE)

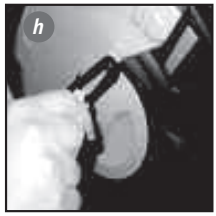
Cuando realice trabajos sobre piezas de trabajo amplias, principalmente desatornille la traba deslizante

1. Presione la perilla de desenganche y levante el brazo de la sierra hacia la posición de altura máxima.
2. Mantenga firmemente la manija y presione el gatillo interruptor. Permita que la cuchilla llegue a su velocidad máxima.
3. Presione el pestillo y lentamente descienda la cuchilla hacia la pieza de trabajo y deslicela hacia adelante y hacia atras mientras corta la pieza.
4. Suelte el gatillo interruptor y permita que la cuchilla se detenga completamente antes de levantar la hoja de la pieza de trabajo. Espere a que la cuchilla se detenga completamente antes de remover la pieza de trabajo de la mesa.

CORTE A BISEL

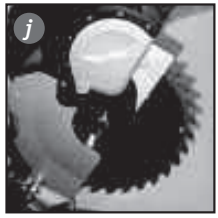
Un corte a bisel se realiza cortando a través del grano de la pieza de trabajo con la cuchilla en ángulo con la guia y la mesa de trabajo. La mesa de trabajo debe ser posicionada a 0° y la cuchilla posicionada a un ángulo de 0° a 45°

1. Presione la perilla de desenganche y levante el brazo de la sierra a su altura máxima.
2. Suelte las perillas de inglete.
3. Rote la mesa de inglete hasta que el punteador marque el angulo deseado.
4. Reajuste las perillas de inglete.



⚠ **PRECAUCION:** Asegurese de reajustar las trabas de bisel antes de realizar un corte. El no realizar esta acción puede ocasionar que la mesa se mueva indeseadamente pudiendo provocar lastimaduras severas.

5. Desajuste la traba de bisel y mueva el brazo de la sierra hacia la izquierda al angulo de bisel deseado (entre 0 y 45°). Ajuste la traba de bisel.
6. Deposite la pieza de trabajo plana contra la mesa de corte con un borde asegurado contra la guia. Si la tabla se encuentra deformada, deposite el lado convexo contra la guia. Si el lado concavo es depositado contra la guia, la tabla podria romperse y trabar la sierra.
7. Cuando corte piezas largas de maderas, soporte el lado opuesto de la pieza de trabajo con barras de soportes laterales, Un estante giratorio o una superficie de trabajo nivelada con la mesa de la sierra.
8. Utilice la morsa para asegurar la pieza de trabajo cuando sea posible.
9. Puede remover la morsa soltando la perilla de ajuste y moverla hacia el otro lado de la sierra. Asegurese que la morsa este correctamente ajustada a la mesa de trabajo.
10. Antes de encender la sierra, realice un corte seco de prueba para verificar que la sierra funcione sin problemas.
11. Sostenga la manija de operación firmemente y presione el interruptor gatillo. Permita que la sierra alcance su velocidad máxima antes de comenzar el corte.
12. Suelte el pestillo de desenganche y lentamente lleve la cuchilla hacia la pieza de trabajo.
13. Suelte el interruptor gatillo y permita que la cuchilla detenga su rotación antes de levantarla de la pieza de trabajo. Espere a que la pieza se detenga completamente antes de remover la pieza de trabajo de la mesa de corte.



CORTE INGLETE COMPUESTO

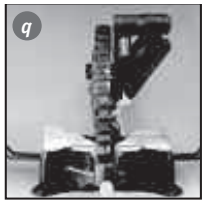
Un corte inglete compuesto involucra un corte a una posición de inglete y a un angulo de bisel al mismo tiempo. Este tipo de cortes son usados para realizar marcos de fotografías, para cortar moldes, realizar cajas con lados inclinados y para enmarcamiento de techos.

Siempre realice un corte piloto en una pieza que tenga de repuesto antes de realizar el corte sobre el material

1. Presione la perilla de desenganche y levante el brazo de la sierra a su altura máxima.
2. Suelte las perillas de inglete.
3. Rote la mesa de inglete hasta que el punteador marque el angulo deseado.
4. Reajuste las perillas de inglete.

⚠ **PRECAUCION:** Asegurese de reajustar las trabas de bisel antes de realizar un corte. El no realizar esta acción puede ocasionar que la mesa se mueva indeseadamente pudiendo provocar lastimaduras severas.

5. Desajuste la traba de bisel y mueva el brazo de la sierra hacia la izquierda al angulo de bisel deseado (entre 0 y 45°). Ajuste la traba de bisel.
6. Deposite la pieza de trabajo plana contra la mesa de corte con un borde asegurado contra la guia. Si la tabla se encuentra deformada, deposite el lado convexo contra la guia. Si el lado concavo es depositado contra la guia, la tabla podria romperse y trabar la sierra.
7. Cuando corte piezas largas de maderas, soporte el lado opuesto de la pieza de trabajo con barras de soportes laterales, Un estante giratorio o una superficie de trabajo nivelada con la mesa de la sierra.
8. Utilice la morsa para asegurar la pieza de trabajo cuando sea posible.
9. Puede remover la morsa soltando la perilla de ajuste y moverla hacia el otro lado de la sierra. Asegurese que la morsa este correctamente ajustada a la mesa de trabajo.
10. Antes de encender la sierra, realice un corte seco de prueba para verificar que la sierra funcione sin problemas.
11. Sostenga la manija de operación firmemente y presione el interruptor gatillo. Permita que la sierra alcance su velocidad máxima antes de comenzar el corte.
12. Suelte el pestillo de desenganche y lentamente lleve la cuchilla hacia la pieza de trabajo.
13. Suelte el interruptor gatillo y permita que la cuchilla detenga su rotación antes de levantarla de la pieza de trabajo. Espere a que la pieza se detenga completamente antes de remover la pieza de trabajo de la mesa de corte.



AJUSTANDO LA LINEA LASER

La luz laser incluida en la herramienta emite una larga linea laser sobre la pieza de trabajo.
Para ajustar la linea del laser proceda de la siguiente manera:

1. Encienda la luz laser con el interruptor del laser
2. Desajuste los dos tornillos del ensamble del laser
3. Ajuste el ensamble del laser hasta que la linea laser se encuentre en la posición deseada - centrada con la cuchilla hacia la izquierda o hacia la derecha de la cuchilla.
4. Apague la luz laser.

UTILIZANDO LA LINEA LASER

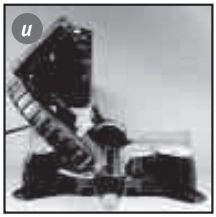
⚠ PRECAUCIONES!!

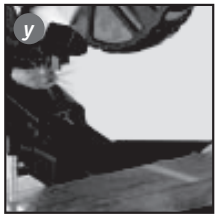
No observe el laser directamente.
Nunca apunte el laser directamente hacia una persona u objeto que no sea la pieza de trabajo
No apunte deliberadamente el laser hacia el personal y asegurese que la luz no sea dirigida directamente hacia los ojos de una persona por un periodo de tiempo mayor a 0.25 segundos.
Asegurese siempre que el laser es apuntado hacia una pieza de trabajo firme sin superficies reflexivas. Madera o piezas de trabajo ásperas son aceptables. Piezas brillantes y reflexivas no son aptas para el corte con laser ya que la superficie de la pieza de trabajo puede reflejar el laser directamente hacia la cara del operador.
Siempre recuerde apagar el laser cuando termina el trabajo. Solo encienda el laser cuando la pieza de trabajo se encuentre sobre la mesa de trabajo.

1. Marque la linea de corte sobre la pieza de trabajo.
2. Ajuste el angulo de inglete y el angulo de bisel cuando sea necesario.
3. Encienda el rayo laser.
4. Deposite la pieza de trabajo en posición debajo de la linea laser coincidiendo con la marca en lapiz que posee la pieza de trabajo.
5. Conecte la herramienta y encienda el motor.
6. Suelte el pestillo de desenganche
7. Cuando la cuchilla se encuentra a velocidad máxima (aproximadamente 2 segundos) Baje la cuchilla hacia la pieza de trabajo
8. Cuando complete el corte, apague la luz laser.
9. Luego de la utilización, limpie el laser como se describe a continuación:

A. Apague la luz laser y remueva el enchufe de la fuente de poder.
B. Con el brazo de la sierra levantado, utilice un cepillo suave para remover el aserrin acumulado del ensamble de laser.

NOTA: Utilice protección ocular cuando remueva el polvo del laser.





MANTENIMIENTO

PRECAUCION: Asegurese siempre que su herramienta se encuentra desenchufada de la fuente de poder antes de realizar cualquier operación de mantenimiento sobre ella.

MANTENIMIENTO DEL CABLE DE PODER

Si su cable de poder necesitara ser reemplazado, la tarea debe ser realizada por un operador de un servicio técnico autorizado, para prevenir un peligro de seguridad.

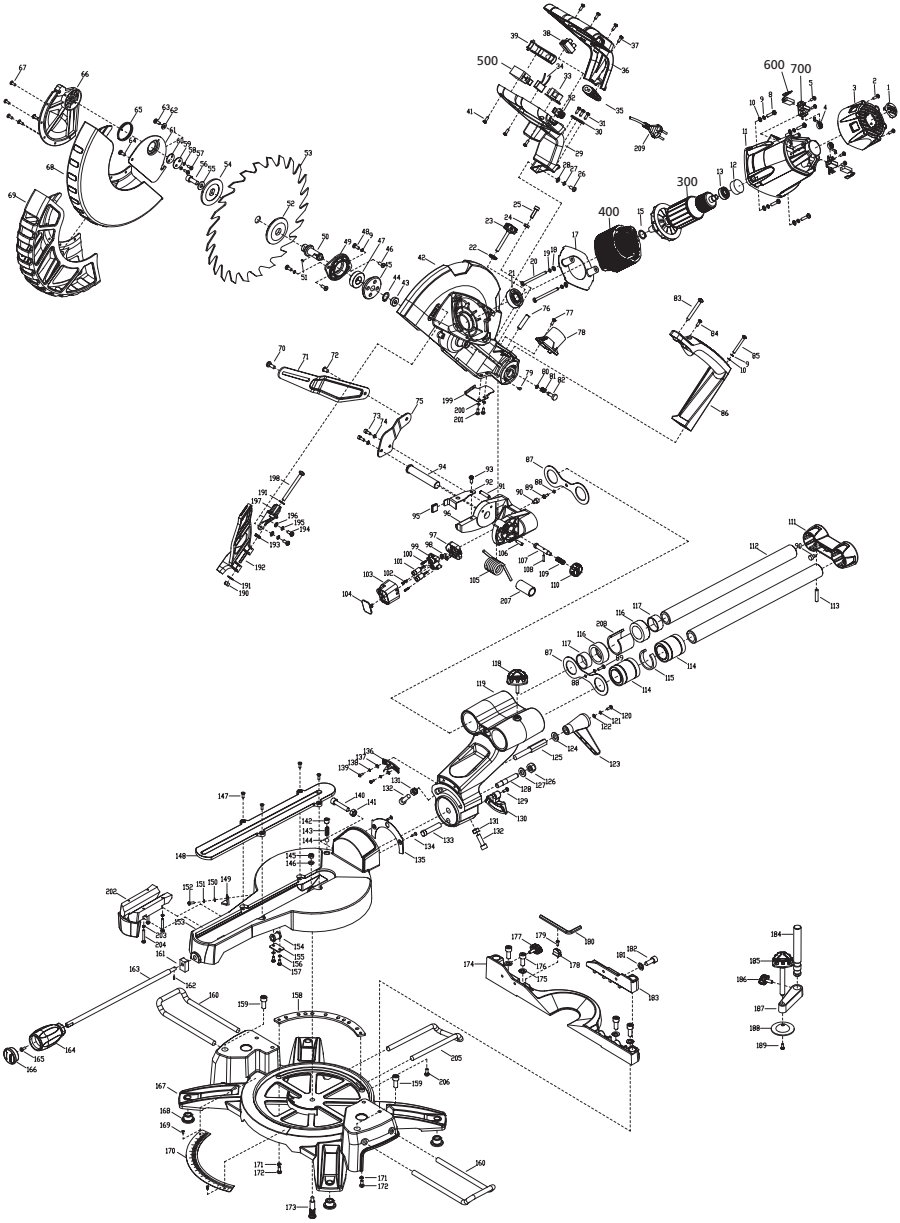
LIMPIEZA

1. Mantenga las ventilaciones de la herramienta destapadas y limpias a todo momento
2. Remueva tierra y polvo regularmente. La limpieza se realiza mejor con un cepillo de cerdas suaves.
3. Relubrique las partes móviles a intervalos regulares.
4. Nunca utilice agentes cáusticos para limpiar las partes plásticas.

INSPECCIÓN GENERAL

Chequee regularmente que todos los tornillos se encuentren correctamente ajustados. Estos pueden desajustarse con el tiempo debido a las vibraciones.

DESPIECE SI 912/1



LISTADO DE PARTES SI 912/1

ITEM	CODIGO	DESCRIPCIÓN	DESCRIPTION
1	SI912R1001	TAPON	LOGO CAP
2	SI912R1002	TORNILLO	SCREW
3	SI912R1003	CUBIERTA DE MOTOR	MOTOR COVER
4	SI912R1004	RESORTE	BRUSH SPRING
5	SI912R1005	TORNILLO	SCREW
700	SI912R1700	PORTACARBONES	BRUSH HOLD
600	SI912R1600	JGO DE CARBONES	BRUSH
8	SI912R1008	TORNILLO	SCREW
9	SI912R1009	ARANDELA	SPRING WASHER
10	SI912R1010	ARANDELA	WASHER
11	SI912R1011	CARCASA DE MOTOR	MOTOR HOUSING
12	SI912R1012	PIE DE GOMA	RUBBER BOOT
13	SI912R1013	RODAMIENTO	BEARING
300	SI912R1300	INDUCIDO	ARMATURE
15	SI912R1015	CLIP CIRCULAR	C CLIP
400	SI912R1400	CAMPO	STATOR
17	SI912R1017	SILENCIADOR	FAN BAFFLE
18	SI912R1018	ARANDELA	WASHER
19	SI912R1019	ARANDELA	SPRING WASHER
20	SI912R1020	TORNILLO	SCREW
21	SI912R1021	RODAMIENTO	BEARING
22	SI912R1022	TUERCA	KNURLED THIN NUT
23	SI912R1023	PERILLA	DEPTH OF CUT ADJUST KNOB
24	SI912R1024	TUERCA	NUT
25	SI912R1025	TORNILLO	SOCKET HEAD SCREW
26	SI912R1026	TORNILLO	SCREW
27	SI912R1027	ARANDELA	SPRING WASHER
28	SI912R1028	ARANDELA	WASHER
29	SI912R1029	MANIJA INFERIOR	LOWER HANDLE
30	SI912R1030	PINZA	COLD CLAMP
31	SI912R1031	TORNILLO	SCREW
32	SI912R1032	INTERRUPTOR DE LASER	LASER SWITCH
33	SI912R1033	TRANSFORMADOR	TRANSFORMER
34	SI912R1034	CAPACITOR	CAPACITOR
35	SI912R1035	PROTECTOR DE CABLE	CORD PROTECTOR
36	SI912R1036	MANIJA SUPERIOR	UPPER HANDLE
37	SI912R1037	TORNILLO	SCREW
38	SI912R1038	POSTE	BINDING POST
39	SI912R1039	GATILLO	TRIGGER
500	SI912R1500	INTERRUPTOR	SWITCH
41	SI912R1041	TORNILLO	SCREW
42	SI912R1042	GUARDA	FIXED GUARD
43	SI912R1043	RODAMIENTO	BEARING
44	SI912R1044	CLIP CIRCULAR	C CLIP
45	SI912R1045	ENGRANAJE	GEAR
46	SI912R1046	TORNILLO	SCREW
47	SI912R1047	RODAMIENTO	BEARING
48	SI912R1048	TORNILLO	SCREW
49	SI912R1049	CUBIERTA DE ENGRANAJE	GEAR CASE COVER
50	SI912R1050	EJE	SPINDLE
51	SI912R1051	LLAVE	KEY
52	SI912R1052	REBORDE INTERNO	BLADE FLANGE INNER
53	SI912R1053	HOJA DE SIERRA	BLADE
54	SI912R1054	REBORDE EXTERNO	BLADE FLANGE OUTER
55	SI912R1055	ARANDELA	WASHER

LISTADO DE PARTES SI 912/1

ITEM	CODIGO	DESCRIPCIÓN	DESCRIPTION
56	SI912R1056	PERNO	BLADE BOLT
57	SI912R1057	TORNILLO	SCREW
58	SI912R1058	ARANDELA	SPRING WASHER
59	SI912R1059	GUARDA GRANDE	PLATE GUARDING(BIG)
60	SI912R1060	GUARDA PEQUEÑA	PLATE GUARDING(SMALL)
61	SI912R1061	PLACA MOVIL	MOVING GUARD PLATE
62	SI912R1062	ARANDELA	BIG WASHER
63	SI912R1063	TORNILLO	SCREW
64	SI912R1064	TORNILLO	SPECIAL SCREW
65	SI912R1065	RESORTE	TORSION SPRING
66	SI912R1066	CENTRO DE MOLDE	CAST CENTRE
67	SI912R1067	REMACHE	RIVET
68	SI912R1068	GUARDA MOVIL	MOVING GUARD
69	SI912R1069	CUBIERTA	MOVING GUARD COVER
70	SI912R1070	TORNILLO	SHOULDER SCREW
71	SI912R1071	ENLACE	LINKAGE
72	SI912R1072	REMACHE	RIVET
73	SI912R1073	TORNILLO	SOCKET HEAD SCREW
74	SI912R1074	ARANDELA	SPRING WASHER
75	SI912R1075	SOPORTE	LINKAGE SUPPORT
76	SI912R1076	TORNILLO	HEX GRUB SCREW
77	SI912R1077	TORNILLO	SCREW
78	SI912R1078	PUERTO DE ESCAPE	EXHAUST PORT
79	SI912R1079	BLOQUE	ORIENTATION BLOCK
80	SI912R1080	E CLIP	E CLIP
81	SI912R1081	RESORTE	GEAR LOCK PIN SPRING
82	SI912R1082	PERNO	GEAR LOCK PIN
83	SI912R1083	TORNILLO	SCREW
84	SI912R1084	TORNILLO	SCREW
85	SI912R1085	TORNILLO	SCREW
86	SI912R1086	MANIJA DE MANEJO	CARRY HANDLE
87	SI912R1087	CUBIERTA	BEARING COVER
88	SI912R1088	ARANDELA	SPRING WASHER
89	SI912R1089	TORNILLO	SCREW
90	SI912R1090	POLO DE GOMA	RUBBER POLE
91	SI912R1091	PERNO	ROLLED PIN
92	SI912R1092	SOPORTE	TRENCH DEPTH BRACKET
93	SI912R1093	TORNILLO	SCREW
94	SI912R1094	EJE PIVOTE	PIVOT SHAFT
95	SI912R1095	TAPON	BRACKET CAP
96	SI912R1096	SOPORTE	BRACKET
97	SI912R1097	PLACA	LASER FIXED PLATE
98	SI912R1098	ARANDELA	SCREW
99	SI912R1099	SOSTEN DE LASER	DUAL LASER CARRIER
100	SI912R1100	TORNILLO	SCREW
101	SI912R1101	LASER	LASER
102	SI912R1102	TORNILLO	SCREW
103	SI912R1103	CARCASA DE LASER	LASER CASE
104	SI912R1104	VENTANA DE LASER	LASER WINDOW
105	SI912R1105	RESORTE	BIG TORSION SPRING
106	SI912R1106	TORNILLO	HEX GRUB SCREW
107	SI912R1107	PERNO	LOCK PIN
108	SI912R1108	PERNO	ROLLED PIN
109	SI912R1109	RESORTE	LOCK PIN SPRING
110	SI912R1110	TAPON	LOCK PIN CAP

LISTADO DE PARTES SI 912/1

ITEM	CODIGO	DESCRIPCIÓN	DESCRIPTION
111	SI912R1111	TAPON	SLIDE END CAP
112	SI912R1112	PORTA OBJETO	SLIDE
113	SI912R1113	PERNO	ROLLED PIN
114	SI912R1114	RODAMIENTO	LINEAR BEARING
115	SI912R1115	RESORTE	SPRING LOOP
116	SI912R1116	SET DE RODAMIENTOS	BEARING SET
117	SI912R1117	RODAMIENTO	GLIDE BEARING
118	SI912R1118	PERILLA	SLIDE LOCK KNOB
119	SI912R1119	BRAZO	ARM
120	SI912R1120	TORNILLO	SCREW
121	SI912R1121	ARANDELA	SPRING WASHER
122	SI912R1122	ARANDELA	WASHER
123	SI912R1123	MANIJA	BEVEL LOCK HANDLE
124	SI912R1124	ARANDELA	WASHER
125	SI912R1125	PERNO	BEVEL LOCK BOLT
126	SI912R1126	TUERCA	LOCKNUT
127	SI912R1127	ARANDELA	WASHER
128	SI912R1128	TARUGO	DOUBLE STUD
129	SI912R1129	TORNILLO	SCREW
130	SI912R1130	PALANCA	LEVER
131	SI912R1131	TUERCA	NUT
132	SI912R1132	TORNILLO	SOCKET HEAD SCREW
133	SI912R1133	PERNO	STRAIGHT CUT SETTING PIN
134	SI912R1134	TORNILLO	SUNK SCREW
135	SI912R1135	CUBIERTA DE SEGURIDAD	SAFETY COVER
136	SI912R1136	PUNTEADOR	BEVER POINTER
137	SI912R1137	ARANDELA	WASHER
138	SI912R1138	ARANDELA	SPRING WASHER
139	SI912R1139	TORNILLO	SCREW
140	SI912R1140	TORNILLO	SOCKET HEAD SCREW
141	SI912R1141	TUERCA	NUT
142	SI912R1142	TORNILLO	HEX GRUB SCREW
143	SI912R1143	RESORTE	DETENT SPRING
144	SI912R1144	RODILLO DETENTOR	DETENT ROLL
145	SI912R1145	TUERCA	LOCKNUT
146	SI912R1146	ARANDELA	WASHER
147	SI912R1147	TORNILLO	HEAD SUNK SCREW
148	SI912R1148	INSERTO DE CORTE	CUTTING INSERT
149	SI912R1149	PUNTEADOR	MITRE POINTER
150	SI912R1150	ARANDELA	WASHER
151	SI912R1151	ARANDELA	SPRING WASHER
152	SI912R1152	TORNILLO	SCREW
153	SI912R1153	MESA GIRATORIA	TURNTABLE
154	SI912R1154	PERNO	TURNTABLE BOLT
155	SI912R1155	CUBIERTA	TURNTABLE BOLT COVER
156	SI912R1156	ARANDELA	SPRING WASHER
157	SI912R1157	TORNILLO	SCREW
158	SI912R1158	PLACA DETENTORA	DETENT PLATE
159	SI912R1159	TORNILLO	SOCKET HEAD SCREW
160	SI912R1160	BARRA DE SOPORTE	SUPPORT BAR
161	SI912R1161	PERNO DE TRABA	LOCK BOOT
162	SI912R1162	PERNO	ROLLED PIN
163	SI912R1163	PERNO	LOCK BOLT
164	SI912R1164	MANIJA	LOCK HANDLE
165	SI912R1165	TORNILLO	SCREW

LISTADO DE PARTES SI 912/1

ITEM	CODIGO	DESCRIPCIÓN	DESCRIPTION
166	SI912R1166	TAPON	LOCK HANDLE CAP
167	SI912R1167	BASE	BASE
168	SI912R1168	PIE DE GOMA	RUBBER FOOT
169	SI912R1169	REMACHE	NAMEPLATE RIVET
170	SI912R1170	ESCALA ANGULAR	ANGLE SCALE
171	SI912R1171	ARANDELA	SPRING WASHER
172	SI912R1172	TORNILLO	SCREW
173	SI912R1173	PERNO	BOLT KNURLED
174	SI912R1174	CERCA	FENCE
175	SI912R1175	ARANDELA	WASHER
176	SI912R1176	TORNILLO	SOCKET HEAD SCREW
177	SI912R1177	PERILLA	KNOB
178	SI912R1178	BASE DE LLAVE	SPANNER BASE
179	SI912R1179	TORNILLO	HEAD SUNK SCREW
180	SI912R1180	LLAVE	SPANNER
181	SI912R1181	ARANDELA	WASHER
182	SI912R1182	TORNILLO	SOCKET HEAD SCREW
183	SI912R1183	CERCA ADJUNTA	ATTACH FENCE
184	SI912R1184	POLO DE SOPORTE	SUPPORT POLE
185	SI912R1185	PERILLA	WORKPIECE KNOB
186	SI912R1186	PERILLA	KNOB
187	SI912R1187	BRAZO DE SOPORTE	SUPPORT ARM
188	SI912R1188	PINZA	CLAMP
189	SI912R1189	TORNILLO	SCREW
190	SI912R1190	TUERCA	LOCKNUT
191	SI912R1191	ARANDELA	BIG WASHER
192	SI912R1192	PIEZA DE ESCUDO	SHIELD LOCK PIECE
193	SI912R1193	RESORTE	SPRING
194	SI912R1194	TORNILLO	SCREW
195	SI912R1195	ARANDELA	SPRING WASHER
196	SI912R1196	ARANDELA	WASHER
197	SI912R1197	TRABA DE HOJA	SHIELD LOCK SHEET
198	SI912R1198	TORNILLO	SCREW
199	SI912R1199	PLACA	ANTI-FINGER TOUCH PLATE
200	SI912R1200	ARANDELA	SPRING WASHER
201	SI912R1201	TORNILLO	SCREW
202	SI912R1202	CONTRA PESO	COUNTER WEIGHT
203	SI912R1203	ARANDELA	SPRING WASHER
204	SI912R1204	TORNILLO	SCREW
205	SI912R1205	BARRA DE SOPORTE	SUPPORT BAR
206	SI912R1206	TORNILLO	SCREW
207	SI912R1207	MANGA	SPRING SLEEVE
208	SI912R1208	RODAMIENTO	GLIDE BEARING LOOP
209	SI912R1209	ENCHUFE	CABLE PLUG

NOTAS

NOTAS